

Общие правила и ограничения при производстве и эксплуатации бобышек

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань
+7 (851) 299-46-80

Барнаул
+7 (385) 237-96-76

Белгород
+7 (472) 220-58-80

Владимир
+7 (492) 249-51-33

Волгоград
+7 (844) 245-94-42

Екатеринбург
+7 (343) 302-14-75

Ижевск
+7 (341) 220-90-75

Казань
+7 (843) 207-19-05

Калининград
+7 (401) 272-21-36

Кемерово
+7 (384) 221-56-70

Киров
+7 (833) 220-58-70

Краснодар
+7 (861) 238-86-59

Красноярск
+7 (391) 989-82-67

Курск
+7 (471) 223-80-45

Липецк
+7 (474) 220-01-75

Москва
+7 (499) 404-24-72

Набережные Челны
+7 (855) 291-01-32

Нижний Новгород
+7 (831) 200-34-65

Новосибирск
+7 (383) 235-95-48

Омск
+7 (381) 299-16-70

Оренбург
+7 (353) 248-64-35

Пермь
+7 (342) 233-81-65

Ростов-на-Дону
+7 (863) 309-14-65

Рязань
+7 (491) 277-61-95

Самара
+7 (846) 219-28-25

Санкт-Петербург
+7 (812) 660-57-09

Саратов
+7 (845) 239-86-35

Смоленск
+7 (481) 251-55-32

Ставрополь
+7 (865) 257-76-63

Сургут
+7 (346) 277-96-35

Тверь
+7 (482) 239-50-56

Тула
+7 (487) 244-05-30

Тюмень
+7 (345) 256-94-75

Ульяновск
+7 (842) 242-51-95

Уфа
+7 (347) 258-82-65

Хабаровск
+7 (421) 292-95-69

Чебоксары
+7 (835) 228-50-89

Челябинск
+7 (351) 277-89-65

Ярославль
+7 (485) 267-02-35

сайт: fiztech.pro-solution.ru

эл. почта: fht@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

ОБЩИЕ ПРАВИЛА И ОГРАНИЧЕНИЯ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ БОБЫШЕК БП, БС, БР.

Основные технические характеристики.

Параметр		Значение
Рабочая среда		жидкость, пар, газ (в т.ч. газообразный кислород)
Температурный диапазон рабочей среды, °C		без ограничения
Условное давление рабочей среды, МПа	Ст, СтЛ	40
	СтН	60
Исполнение канала подачи рабочей среды по ТУ изготовителя	"у"	полнопроходные, универсальные
	"м"	с опорной поверхностью для уплотнения, под манометр
Вариант присоединения к процессу по ТУ изготовителя	БП	под приварку
	БС	под приварку со скосом 45°; 60°
	БР	резьбовое (внешняя, внутренняя) - только для исполнения "м"
Вариант присоединения к прибору или другому оборудованию по ТУ изготовителя		внутренняя резьба
		внешняя резьба
Длина L, мм		L30, 34, 40, 50, 60, 100, 150
Соответствие стандарту		по ТУ изготовителя
		по ОСТ 26.260.460-99

ТАБЛИЦА №1.

Исполнения **приварных** бобышек БП и БС, типы сварного соединения:

Исполнение	Тип сварного соединения	Эскиз	
БП1	У17 по ГОСТ 5264-80		
БП2	У19 по ГОСТ 5264-80		
БП3	У20 по ГОСТ 5264-80		
БС1	У17 по ГОСТ 5264-80		

ТАБЛИЦА №2.

Резьбы присоединения, внешние диаметры бобышек **под манометр**, внутренние диаметры прохода **по ТУ изготовителя**:

Резьба присоединения к прибору (d) или процессу (d ²)** / длина резьбы, мм (l ¹)*		Внешний диаметр бобышки, мм (D)	Ключ для монтажа (S)**	Диаметр прохода, мм (d ¹)	Внешний диаметр уса / высота, мм (d ³)**	
M12*1,5	12	20	17	6	16,5	10
G1/4					17	
M20*1,5	16	30	27		24,5	
G1/2					25	
1/2NPT	19				24	

ТАБЛИЦА №3.

Резьбы присоединения, внешние диаметры универсальных бобышек, внутренние диаметры прохода по ТУ изготовителя:

Резьба присоединения к прибору (d) / длина резьбы, мм (l) *	Внешний диаметр бобышки, мм (D)	Диаметр прохода бобышек с внутренней резьбой присоединения к прибору, мм (d ¹)	Диаметр прохода бобышек с внешней резьбой присоединения к прибору, мм (d ¹)	Внешний диаметр уса / высота, мм (d ³)***
M12*1,5	20	10,4	6	16,5
G1/4		11,5		17
M20*1,5		18,4		24,5
G1/2	30	18,7	12	25
1/2NPT		17,9		24
M27*1,5	40	25,4	17	31,5
M27*2		24,9		31
G3/4		24,2		30
M33*1,5		31,4	21	38
M33*2		30,9		37

ТАБЛИЦА №4.

Резьбы присоединения, внешние диаметры полнопроходных бобышек, внутренние диаметры прохода по ОСТ 26.260.460-99:

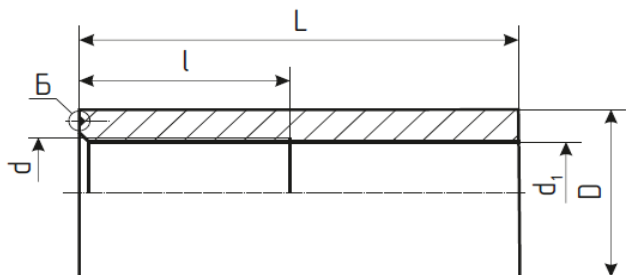
Резьба присоединения к прибору (d) / длина резьбы, мм (l) *	Внешний диаметр бобышки, мм (D)	Диаметр под уплотнительное кольцо / толщина, мм (D ¹)	Диаметр прохода, мм (d ¹)	Внешний диаметр уса / высота, мм (d ³)***
M12*1,5	30	26	10,4	16,5
G1/4			11,5	17
M20*1,5			18,4	24,5
G1/2	40	32	18,7	25
1/2NPT			17,9	24
M27*1,5	50	37	25,4	31,5
M27*2			24,9	31
G3/4			24,2	30
M33*1,5		44	31,4	38
M33*2			30,9	37

* - заявленная длина может иметь допуск +/- 2-4 мм;

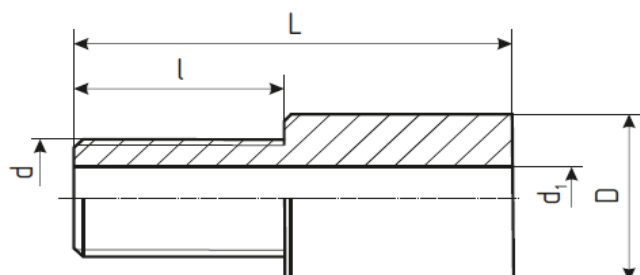
** - параметр исполнения БР по ТУ изготовителя;

*** - параметр исполнения БПЗ;

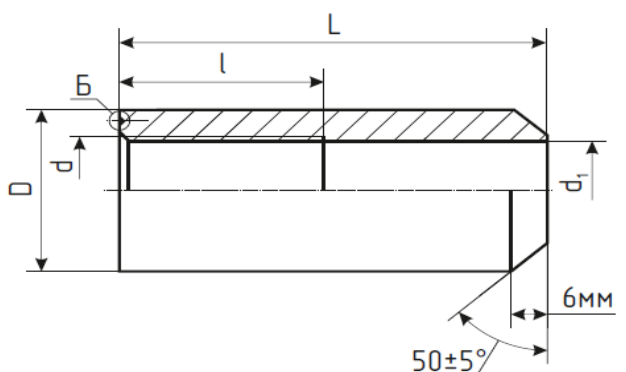
Типовые размеры бобышек по ТУ изготовителя.



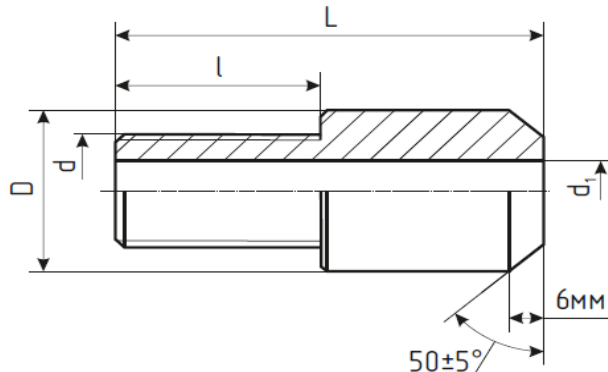
БП1у с внутренней резьбой присоединения к оборудованию



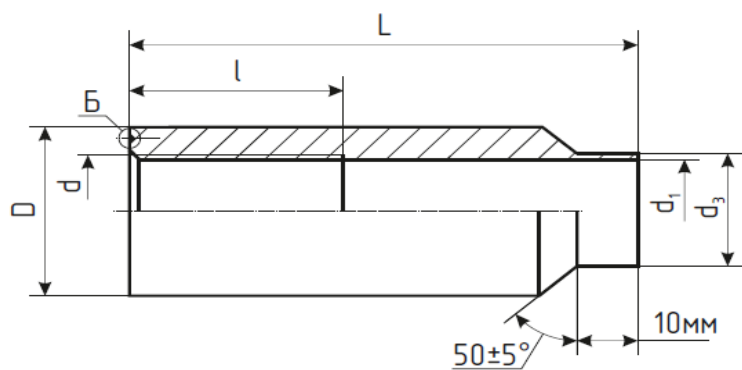
БП1у с внешней резьбой присоединения к оборудованию



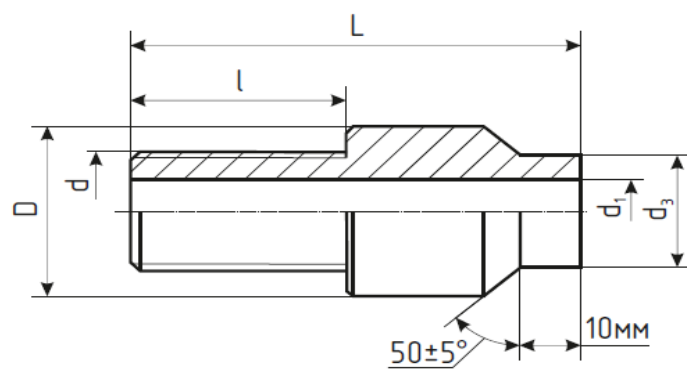
БП2у с внутренней резьбой присоединения к оборудованию



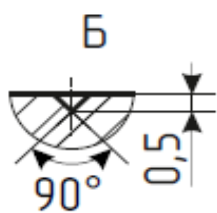
БП2у с внешней резьбой присоединения к оборудованию



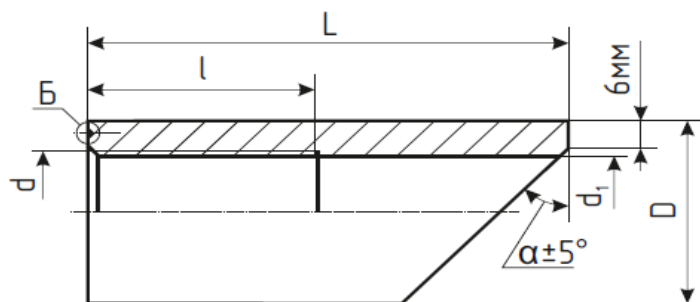
БПЗу с внутренней резьбой присоединения к оборудованию



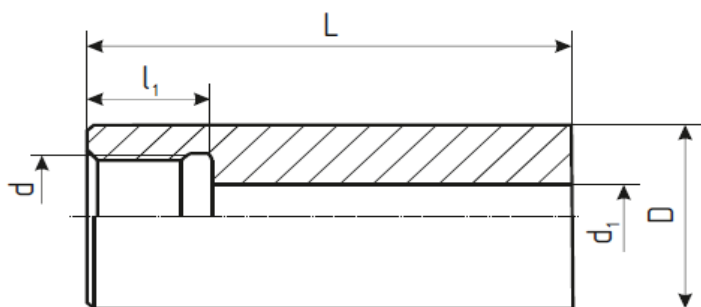
БПЗу с внешней резьбой присоединения к оборудованию



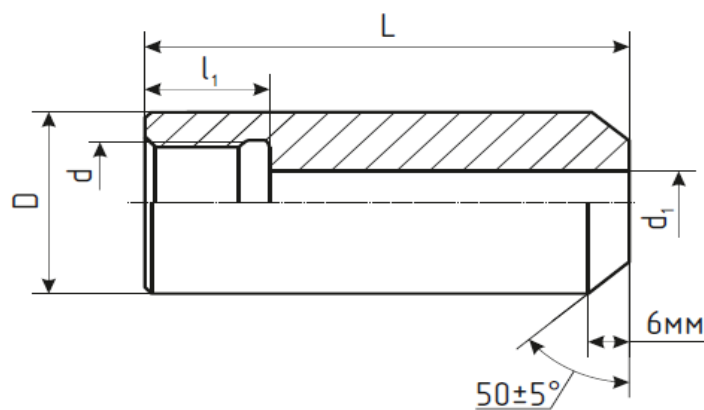
Проточка уплотнительной поверхности



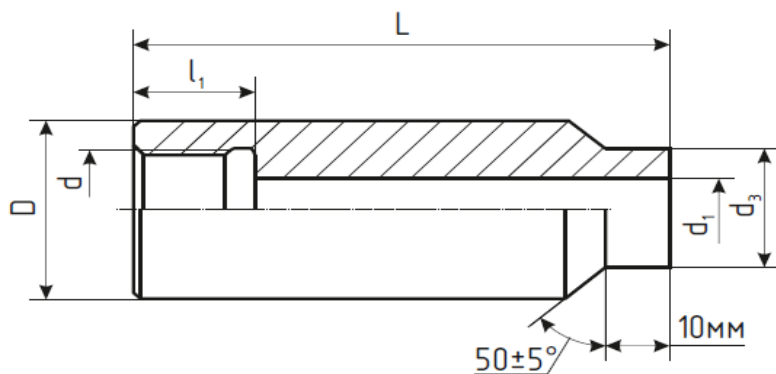
БСу с внутренней резьбой присоединения к оборудованию



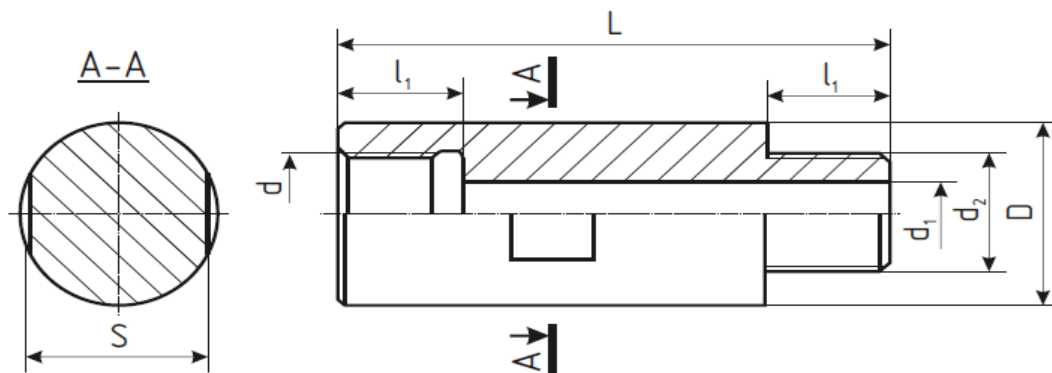
БП1м



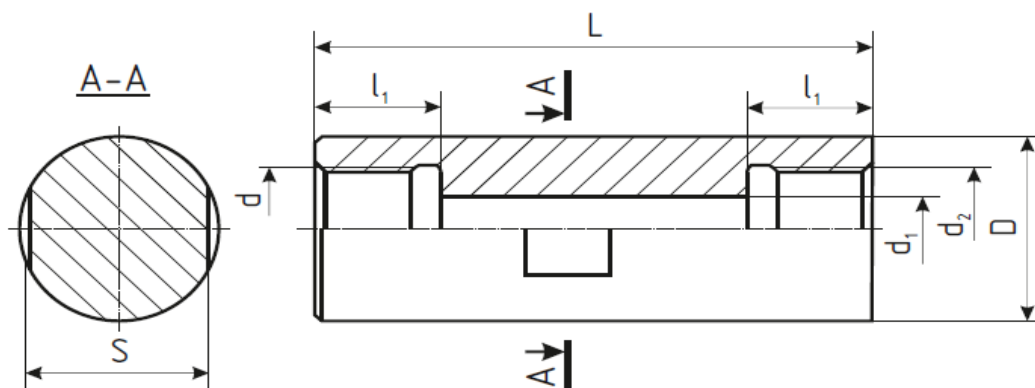
БП2м



БП3м



БРм с внешней резьбой присоединения к процессу



БРм с внутренней резьбой присоединения к процессу

D - внешний диаметр бобышки.

D₁ - диаметр под уплотнительное кольцо.

d - резьба присоединения к прибору или другому оборудованию.

d₁ - внутренний диаметр прохода.

d₂ - резьба присоединения к процессу.

d₃ - внешний диаметр уса бобышки.

L - длина бобышки. Длина от верхнего до нижнего среза.

l - длина резьбы присоединения.

l₁ - длина резьбы присоединения бобышек БПм, БРм.

S - размер ключа для монтажа бобышек БРм.

Б - исполнение проточки уплотнительной поверхности.

Общие правила и ограничения при производстве и эксплуатации бобышек

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань
+7 (851) 299-46-80

Барнаул
+7 (385) 237-96-76

Белгород
+7 (472) 220-58-80

Владимир
+7 (492) 249-51-33

Волгоград
+7 (844) 245-94-42

Екатеринбург
+7 (343) 302-14-75

Ижевск
+7 (341) 220-90-75

Казань
+7 (843) 207-19-05

Калининград
+7 (401) 272-21-36

Кемерово
+7 (384) 221-56-70

Киров
+7 (833) 220-58-70

Краснодар
+7 (861) 238-86-59

Красноярск
+7 (391) 989-82-67

Курск
+7 (471) 223-80-45

Липецк
+7 (474) 220-01-75

Москва
+7 (499) 404-24-72

Набережные Челны
+7 (855) 291-01-32

Нижний Новгород
+7 (831) 200-34-65

Новосибирск
+7 (383) 235-95-48

Омск
+7 (381) 299-16-70

Оренбург
+7 (353) 248-64-35

Пермь
+7 (342) 233-81-65

Ростов-на-Дону
+7 (863) 309-14-65

Рязань
+7 (491) 277-61-95

Самара
+7 (846) 219-28-25

Санкт-Петербург
+7 (812) 660-57-09

Саратов
+7 (845) 239-86-35

Смоленск
+7 (481) 251-55-32

Ставрополь
+7 (865) 257-76-63

Сургут
+7 (346) 277-96-35

Тверь
+7 (482) 239-50-56

Тула
+7 (487) 244-05-30

Тюмень
+7 (345) 256-94-75

Ульяновск
+7 (842) 242-51-95

Уфа
+7 (347) 258-82-65

Хабаровск
+7 (421) 292-95-69

Чебоксары
+7 (835) 228-50-89

Челябинск
+7 (351) 277-89-65

Ярославль
+7 (485) 267-02-35

сайт: fiztech.pro-solution.ru

эл. почта: fht@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70